

DAFTAR PUSTAKA

- Palito Tasuka, Y. A. (2015). USULAN STRATEGI UNTUK MEMINIMUMKAN PEMBOROSAN DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING DI PT. HOUSE OF PLAIN. *No. 04 Vol. 03 Oktober 2015, 03*, 108-119.
- Rachman, Taufiqur. 2019. "PENERAPAN KONSEP LEAN MANUFACTURING UNTUK PERBAIKAN PROSES PRODUKSI INNER TUBE PRODUK HYDRAULIC FILTER DI PT . SS." 15:76–85.
- Kurniawan, Taufik. 2012. "Perancangan Lean Manufacturing Dengan Metode Valsat Pada Line Produksi Drum Brake Type Imv (Studi Kasus: Pt.
- Nuhaa, W. (2020). *PENDEKATAN SUSTAINABLE VALUE STREAM MAPPING (Sus-VSM) UNTUK MENGURANGI WASTE PADA LINI PRODUKSI PT. INTI DAYA GUNA ANEKA WARNA* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Malang).
- Erni, N., Ariyanti, S., & Dinara, R. (2016). PERBAIKAN SISTEM DAN STASIUN KERJA PADA *SUB-ASSEMBLY (SA) DOOR* PT. MERCEDES-BENZ INDONESIA. Vol 4.
- Tasuka, P., Yuniar, & Desrianty, A. (2015). Usulan Strategi untuk Meminimumkan Pemborosan dengan Pendekatan Lean Manufacturing di PT. House of Plan. *Jurusan Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung, 03(04)*.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar, 10(1)*, 567–575.
- Hutajulu, R.L., Amperajaya, M. D. Studi, P., Industri, T., Teknik, F., Unggul, U. E., Arjuna, J., Nomor, U., Jeruk, K., & Barat, J. (2018). Pengukuran dan upaya peningkatan efektifitas mesin bias cutting di pt. xyz dengan menggunakan metode oee dan fmea. 14(April).
- Ratnanengsih, D., Risyahadi, S. T., Wijaya, H., Studi, P., Benih, T. I., Vokasi, F. S., & IPB, U. (2020). Implementation of Lean Production in Tapioca Materials Milling to Reduce Waste in Cimahpar. *Jurnal Pusat Inovasi Masyarakat, 2(2)*, 187–197.
- Batubara, S., Kudsiah, F., Industri, J. T., Industri, F. T., & Trisakti, U. (n.d.). *Penerapan Konsep Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus : Lantai Produksi Pt . Tata Bros Sejahtera)*. 147–159.